

Medical

GRUPPO DI MATERIALI:

RESINE

TECNOLOGIA:

DLP

Il **Medical DLP** è una resina fotosensibile utilizzata nella tecnologia additiva DLP, progettata specificamente per applicazioni mediche. Questo materiale è caratterizzato da una biocompatibilità certificata e da proprietà ottiche che consentono la produzione di modelli e prototipi di dispositivi medici, protesi, e altri componenti personalizzati per l'industria sanitaria.

La tecnologia DLP consente una stampa ad alta risoluzione e una riproduzione accurata dei dettagli, garantendo la conformità agli standard medici e la produzione di parti di alta qualità per applicazioni mediche.

PERFORMANCE



Progettazione incentrata sulle performance

QUALITÀ



Standard qualitativi, in alcuni casi migliorativi

VELOCITÀ



Dalla prototipazione alla produzione di serie

PRODUZIONE



Capacità produttiva puramente on-demand



PROPRIETÀ MECCANICHE

Modulo elastico: 2.436-3.090 GPa
Resistenza a trazione: 60-61 MPa

• Allungamento a rottura: 3 %

Resistenza a flessione: 104-112 MPa
Modulo di flessione: 3.250-3.290 GPa
Resilienza Izod (intagliato): 17 J/m

• Durezza: 84 Shore D

PROPRIETÀ FISICHE

• **Densità:** 1.27 g/cm³

• Temperatura di deflessione termica @0.45 MPa: 102 °C

• Temperatura di deflessione termica @1.82 MPa: 79-93 °C

• Assorbimento di acqua: 0.25 %24h

DIMENSIONI MASSIME

• Dimensione MAX [X]: 510 mm

• Dimensione MAX [Y]: 280 mm

• Dimensione MAX [Z]: 350 mm

PROPRIETÀ GEOMETRICHE

• Tolleranza: ±0.30 mm < 100mm; ±0.3% > 100 mm

• Dettaglio minimo realizzabile: 0.5 mm

COLORE

• BIANCO, AMBRA, NERO



